

| 测试内容  |       | 测试标准       | 数值   | 单位              |
|-------|-------|------------|------|-----------------|
| 粘度    |       | ASTM D445  | 350  | mPa·s ( 25°C )  |
| 密度    |       | ASTM D792  | 1.15 | g/cm³           |
| 颜色    |       | -          | 白色   | -               |
| 热变形温度 |       | ASTM D648  | 68   | °C ( 0.45 MPa ) |
| 硬度    |       | ASTM D2240 | 80   | Shore D         |
| 拉伸性能  | 拉伸强度  | ASTM D638  | 45   | MPa             |
|       | 拉伸模量  | ASTM D638  | 2150 | MPa             |
|       | 断裂伸长率 | ASTM D638  | 8.1  | %               |
| 弯曲性能  | 弯曲强度  | ASTM D790  | 50.4 | MPa             |
|       | 弯曲模量  | ASTM D790  | 1700 | MPa             |
| 冲击性能  | 缺口冲击  | ASTM D256  | 15   | J/m             |

请注意：

- 1. 以上参数皆是由 3D 打印的样条测试得出的数据；
- 2. 所有测试样条都是由 Rayshape Shape 1 3D 打印机打印所得。

## 测试样条

图 1. 拉伸测试样条

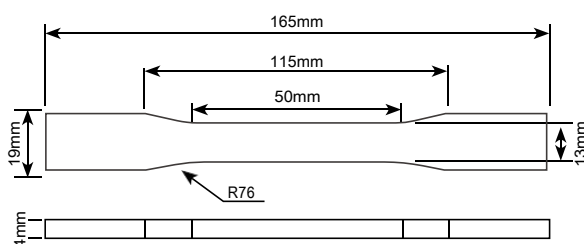
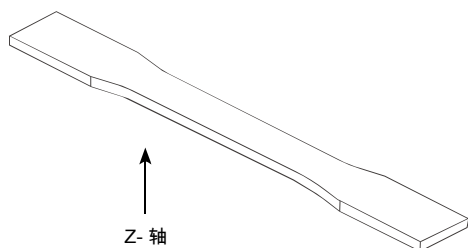


图 2. 冲击测试样条

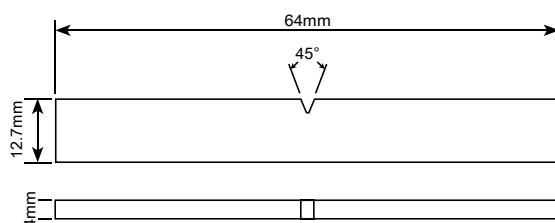
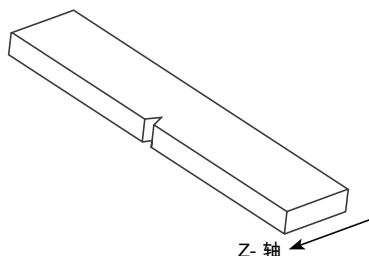
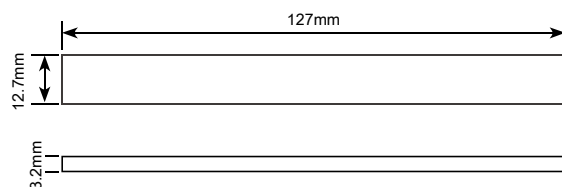
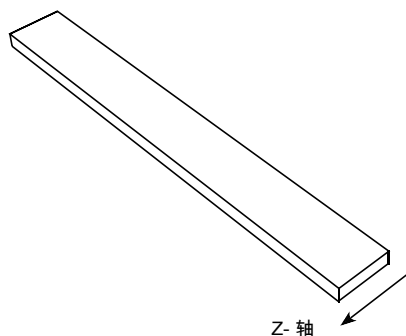


图 3. 弯曲测试样条



## 免责声明

本数据表中给出的典型值仅供参考和比较之用。它们不应用于设计规范或质量控制目的。实际值可能会因打印条件的差异而显著不同。3D 打印零件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于零件的设计、使用环境条件、打印工艺、测试条件等。产品规格如有更改，恕不另行通知。

每个用户都有责任确保 Rayshape 材料在厂商的设计用途内使用，并确保在相关应用中保有安全性、合法性、技术适用性和合规的处置/回收方法。除非另行声明，Rayshape 对任何特定用途或应用的适用性不作任何类型的保证。

Rayshape 不承担因在任何特定应用中使用 Rayshape 材料而导致的任何损害、伤害或损失，以及确定材料是否适用当地环境法律法规的适当处置（或回收）方法的责任。

**RAYSHAPE<sup>®</sup>**