

ESSENTIUM TPU 80A LF

Essentium 的 TPU 80A 低摩擦是我们广泛的灵活产品组合中硬度很低的丝材。目前，它是可以在任何开源打印机上打印的极柔软的 3D 打印材料。具有优异的断裂伸长率和冲击强度。这种丝材具有低摩擦表面，可以在打印时更轻松地进料。

推荐的打印设置

喷嘴温度, °C	230 – 250	Ex. Multiplier (Flow)	1.03
床温, °C	50 – 80	风扇转速, %	0 – 20
打印速度, mm/s	20 – 40	回缩速度, mm/s	标准
第一层速度, mm/s	15 – 20	回缩距离, mm	标准

材料特性*

特性	标准	标准
肖氏硬度	ISO 868	80A
比重	ISO 1183	1.11
撕裂强度, kN/m	ISO 34-1	55
磨损量, mm ³	ISO 4649	30
永久变形时的压缩设置	ISO 815	25
70°C时的压缩设置	ISO 815	45

*基于注塑成型特性

打印参数*

喷嘴温度, °C	240
床温, °C	80
打印速度, mm/s	25
层高, mm	0.2
Ex. Multiplier (Flow)	1.05
风扇转速, %	0
机器	Ultimaker 3
喷嘴尺寸, mm	0.8

*参照机械性能打印参数

机械性能

测试内容	测试标准	打印方向		
		XY	YX	ZX
抗拉强度, MPa	ASTM D638	22	18	17
断裂伸长率, %	ASTM D638	640	517	471